



ene-20

CAOBAR, S. A.
CAOLINES Y SÍLICES

CAOLIN BCS

ANÁLISIS QUÍMICO

	<u>%</u>
SiO ₂	59 +/- 2
Al ₂ O ₃	26,0 +/- 2
Fe ₂ O ₃	0,35 +/- 0,1
TiO ₂	0,10 +/- 0,05
CaO	0,20 +/- 0,10
K ₂ O	1,00 +/- 0,5

HUMEDAD:

Máx. 20 %

Oficinas y planta:

Carretera N-II; Km.- 60
19193 Taracena (Guadalajara)España
Tel. 949227165
Fax 949216903

Minas:

19463 Poveda de la Sierra
Guadalajara (España)

APLICACIONES

Pavimentos y revestimientos cerámicos,
loza,cemento blanco, refractarios.

